

ALUMINIUM

Alloy designation			Chemical Composition (%)													
Internal	Numerical	Chemical	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Others		Aluminium
														Individual	Total	
A226	EN AC-46000	EN AC-AI Si9Cu3(Fe)	8,0 to 11,0	1,3 (0,6 to 1,1)	2,0 to 4,0	0,55	0,05 to 0,55 (0,15 to 0,55)	0,15	0,55	1,2	0,35	0,25	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Reminder
A231	EN AC-47100	EN AC-AI Si12Cu1(Fe)	10,5 to 13,5	1,3 (0,6 to 1,1)	0,7 to 1,2	0,55	0,35	0,1	0,3	0,55	0,2	0,1	0,20 (0,15)	0,05	0,25	Reminder
A230	EN AC-44300	EN AC-AI Si12(Fe)	10,5-13,5	1,0 (0,45-0,9)	0,10 (0,08)	0,55	-	-	-	0,15	-	-	0,15	0,05	0,15	Reminder
A239	EN AC-43400	EN AC-AI Si10Mg(Fe)	9,0-11,0	1,0 (0,45-0,9)	0,10 (0,08)	0,55	0,20-0,50 (0,25-0,50)	-	0,15	0,15	0,15	0,05	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Reminder

EN = Europa-Norm

AC = Aluminium Casting

The limits indicated are maximum values, except where ranges are indicated.

Standard DIN EN 1706

ZAMAK

Alloy designation		Chemical Composition (%)						
Internal	Chemical	Al	Cu	Mg	Fe	Pb	Cd	Sn
Z410	GD ZnAl4Cu1	3,7 to 4,3	0,7 to 1,2	0,025 to 0,06	0,05	0,005	0,005	0,002

The limits indicated are maximum values, except where ranges are indicated.

Standard DIN EN 12844